



**VSM NON-WOVEN**

**Решения для получения  
отличной поверхности**

# Эффективность за счет структуры

Острые и агрессивные – оксид алюминия для матирования и зерна карбида кремния для зеркального финиша. Это характеристики, позволяющие добиться оптимальных результатов в любом применении. Благодаря гибкой трехмерной структуре, абразивы **VSM NON-WOVEN** максимально точно повторяют контур заготовки.

## Подходящий материал для широкого спектра применений

Абразивы **VSM NON-WOVEN** идеально подходят для использования в различных отраслях. Производители емкостей, станков, автомобилей, инструментов, предприятия аэрокосмического комплекса и многих других сфер по достоинству оценят материалы **VSM NON-WOVEN**, обеспечивающие безупречную поверхность при выполнении таких операций как очистка, декоративное сатинирование или снятие небольших заусенцев.

### Постоянное качество поверхности

- > благодаря равномерному распределению зерен в объемной структуре материала.
- > за счёт низкого давления по обрабатываемой поверхности.

### Широкая применяемость

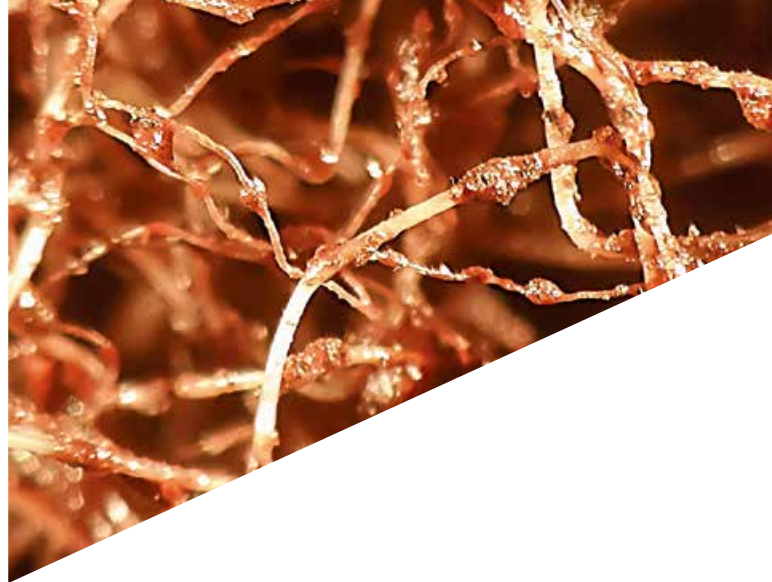
- > Широкая применяемость.
- > сохраняет геометрию обрабатываемой поверхности и необходимые допуски.

### Длительный срок службы

- > за счет постоянного использования новых зерен.

### Холодное шлифование

- > благодаря открытой трехмерной структуре.
- > вследствие отсутствия засаливания.



### Технологические операции:

- > Финишная обработка поверхности
- > Удаление царапин и лака
- > Зачистка
- > Очистка от ржавчины
- > Очистка сварных швов от окалины
- > Снятие небольших заусенцев

### Материалы:

- > нержавеющая сталь
- > низколегированная и углеродистая сталь
- > хромистая и хромоникелевая сталь
- > никелевые сплавы
- > титановые сплавы
- > чугун
- > алюминиевые сплавы
- > латунь и бронза
- > пластмассы

### Заготовки:

- > трубы
- > емкости
- > металлические листы/пластины
- > металлические конструкции
- > лопасти турбин
- > мойки
- > инструменты
- > лыжи и сноуборды
- > детали кузовов автомобилей
- > отливки и поковки
- > металлическая фурнитура





# Материалы для узколен- точного шлифования

## VSM KV701X / VSM CV701X

<b>Применение</b>		Плоское шлифование (макс. 10-12 м/с)
<b>Форма</b>		длинные бесконечные ленты
<b>Тип зерна</b>	KV701X CV701X	Оксид алюминия (АО) Карбид кремния (SiC)
<b>Зернистость</b>	KV701X KV701X KV701X CV701X CV701X	Coarse (100, красно-коричн.) (АО) Medium (180, красно-коричн.) (АО) Fine (280, красно-коричн.) (АО) Very fine (400, серый) (SiC) Ultra fine (1000, серый) (SiC)
<b>Материал основы</b>		нетканое полотно на жесткой тканевой основе

Новые **абразивы VSM из нетканого материала**, нанесенного на тканевую основу, могут использоваться с ручным контактным роликом или ручным контактным башмаком. Рекомендуется для шлифования плоских и слегка изогнутых деталей, изготовленных из нержавеющей и обычной стали, а также из цветных металлов. Специально разработан для использования на станках узколенточного шлифования – со всеми преимуществами нетканых абразивных материалов VSM.

### Тип операции:

- > Шлифование плоских и низкопрофильных поверхностей

### Материалы:

- > нержавеющая сталь
- > низколегированные и углеродистые стали
- > цветные металлы



### Заготовки:

- > металлические листы и пластины
- > контейнеры
- > корпуса
- > шкафы управления
- > вытяжки
- > декоративные панели
- > мойки

# Материалы для зачистки поверхности

Высокоплотные, иглопробивные нетканые материалы на полиэстровой основе

## VSM KV707Y сверхпрочный, на очень жесткой основе ◊

Применение	автоматическое и роботизированное шлифование, шлифование на станке с ручной подачей, шлифование на гриндере
Форма	узкие, длинные и широкие ленты
Тип зерна	Оксид алюминия (АО)
Зернистость	Medium (180, бордовый) (АО)
Материал основы	Очень жесткая, прочная полиэстровая основа

## VSM KV707X с низким растяжением ◊

Применение	автоматическое и роботизированное шлифование, шлифование на станке с ручной подачей, шлифование на гриндере
Форма	узкие, длинные и широкие ленты
Тип зерна	Оксид алюминия (АО), Карбид кремния (SiC)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО) Fine (240, голубой) (АО) Very Fine (400, серый) (SiC)
Материал основы	жесткая полиэстровая основа с низким растяжением

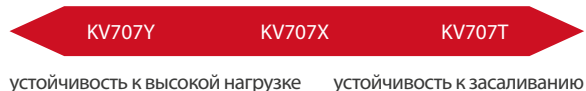
## VSM KV707T на полужесткой основе ◊

Применение	шлифование ленточным напильником
Форма	короткие ленты и ленты для напильника
Тип зерна	Оксид алюминия (АО)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО) Fine (240, голубой) (АО)
Материал основы	гибкая полиэстровая основа

### Гибкость



### Стойкость к воздействию



## VSM KV707K на велюровой основе (диск) ◊

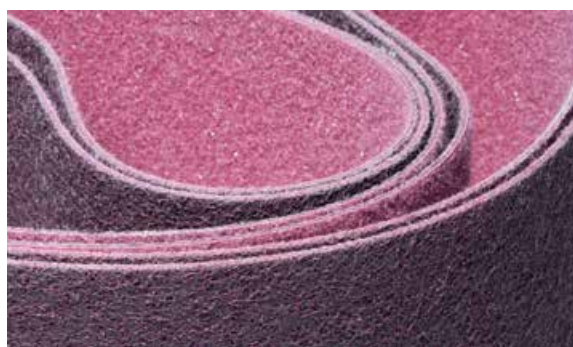
Применение	угловая шлифовальная машина, эксцентриковая шлифовальная машина (макс. 30 м/с)
Форма	диски
Тип зерна	оксид алюминия (АО)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО) Fine (240, голубой) (АО)
Материал основы	полиэстровая основа с флисовыми петлями на лицевой стороне

## VSM KV707 на фибровой основе (диск)

Применение	угловая шлифовальная машина (макс. 56 м/с)
Форма	Диски
Тип зерна	Оксид алюминия (АО)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО)
Материал основы	фибра

Все нетканые материалы VSM подходят для сухого шлифования

◊ Водостойкий материал



# Для очистки и финишной обработки

Мягкие, неплотные нетканые материалы для двустороннего использования



## VSM KV701 / VSM CV701

<b>Применение</b>		Эксцентриковые и орбитальные шлиф. машины, ручное шлифование
<b>Форма</b>		листы и рулоны
<b>Тип зерна</b>	KV701 CV701	Оксид алюминия (АО) Карбид кремния (SIC)
<b>Зернистость</b>	KV701 KV701 KV701 CV701 CV701 CV701	Coarse (100, красно-коричн.) (АО) Medium (180, красно-коричн.) (АО) Fine (280, красно-коричн.) (АО) Fine (280, серый) (SIC) Very fine (400, серый) (SIC) Ultra fine (1000, серый) (SIC)
<b>Примечание</b>		Подходит для изготовления инструментов, таких как лепестковые круги, диски.



## VSM KV701K на велюровой основе

<b>Применение</b>		Угловые и эксцентриковые шлифовальные машины (макс. 30 м/с)
<b>Форма</b>		Диски
<b>Тип зерна</b>		Оксид алюминия (АО)
<b>Зернистость</b>	Coarse Medium Fine	(100, красно-коричн.) (АО) (180, красно-коричн.) (АО) (280, красно-коричн.) (АО)



## VSM KV301 / VSM CV301

<b>Применение</b>		орбитальные шлифовальные машины, ручное шлифование
<b>Форма</b>		листы и рулоны
<b>Тип зерна</b>	KV301 CV301	Оксид алюминия (АО) Карбид кремния (SIC)
<b>Зернистость</b>	KV301 KV301 KV301 CV301 CV301	Coarse (100, красно-коричн.) (АО) Medium (180, красно-коричн.) (АО) Fine (280, красно-коричн.) (АО) Very fine (400, серый) (SIC) Ultra fine (1000, серый) (SIC)



## VSM KV101

<b>Применение</b>		ручное шлифование
<b>Форма</b>		Листы и рулоны
<b>Тип зерна</b>		Оксид алюминия (АО)
<b>Зернистость</b>	Fine	(280, зеленый) (АО)

