

VSM CERAMICS Plus
VSM CERAMICS

**Самозатачивающиеся абразивы
на основе керамического
зерна для большого съема материала**

Наши продукты



Ваше применение

Лопастей турбин



Рулонная сталь, металлические листы и пластины



Инструменты



Санитарно-техническое оборудование



Трубы



Литые и кованные изделия



Установки и емкости



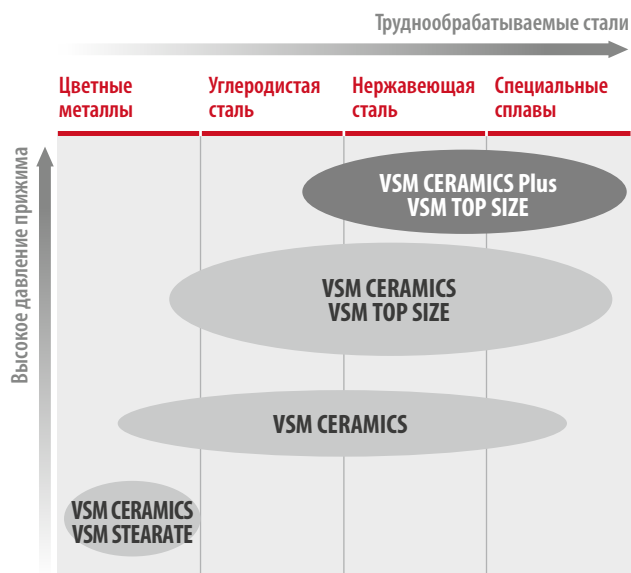
Медицинские инструменты



VSM CERAMICS для максимальной производительности

Ваши преимущества

- > Абразивы компании «VSM AG» на основе керамического зерна **VSM CERAMICS** и **VSM CERAMICS Plus** демонстрируют инновационные технологии производства зерна, подходящие для решения специфических задач
- > Доказано на практике: **производительность съема** и **срок службы** до **40% выше**, по сравнению с традиционными абразивами на основе керамического зерна
- > Более низкие температуры шлифования и более длительный срок службы абразивов, благодаря **дополнительным активным слоям VSM TOP SIZE** и **VSM STEARATE**
- > С компанией «VSM AG» Вы гарантированно получаете высочайшее качество **made in Germany**



Высочайшее качество, благодаря собственному производству компонентов

Высокий уровень развития производства позволяет нам обеспечивать постоянное качество всех наших абразивов. Для этого компания «VSM AG» сама разрабатывает и изготавливает на производственной площадке в Ганновере все важные

компоненты абразивов, такие как тканевая основа, связка и керамическое зерно. Это позволяет нам производить абразивы, наилучшим образом подходящие под Ваши задачи.

Собственное производство всех важных компонентов – это характерная особенность производственного процесса компании «VSM AG».

Обработка материалов основы



Производство смолы



Производство абразивного зерна



Нанесение связки и зерна на основу



Конечный продукт



Примеры из практики

Бесцентровое шлифование



VSM CERAMICS **XK760X**

Заготовка Трубы
наружный диаметр 104 мм

Материал Хромоникелевая сталь
(1.4301)

Контактный вал > Диаметр: 450 мм
> Твердость: 60° по Шору (A)
> Соотношение
зуб-впадина: 2:1

Скорость резания 25 м / с

Скорость подачи 2,5 м / мин

Размеры ленты 150 × 3 500 мм

Зернистость 40

СОЖ Эмульсия

Результат > Увеличение производи-
тельности шлифования
на 50% (600 -> 900 штук
на одну ленту)
> Снижение затрат на
переналадку.

Шлифование краев выпуклого днища



VSM CERAMICS Plus **XK885Y**

Заготовка Днища емкостей

Материал Хромоникелевая сталь
(1.4301)

Контактный вал > Диаметр: 390 мм
> Твердость: 80° по Шору (A)
> Соотношение
зуб-впадина: 10:8

Скорость резания 29,5 м / с

**Скорость враще-
ния заготовки** вручную

Размеры ленты 60 × 2 175 мм

Зернистость 20

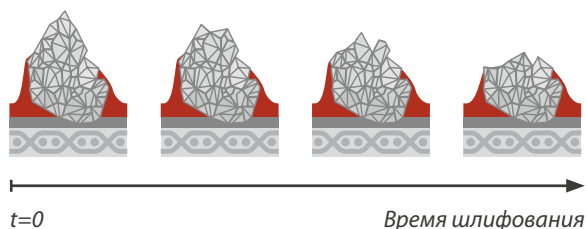
СОЖ нет

Результат > В два раза больше
обработанных
заготовок.

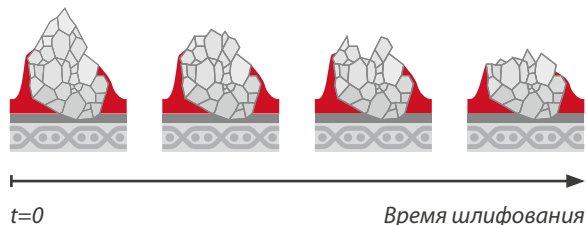
Абразивы VSM CERAMICS для решения самых требовательных задач

NEW

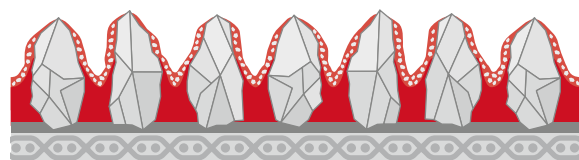
VSM CERAMICS Plus (CER Plus)



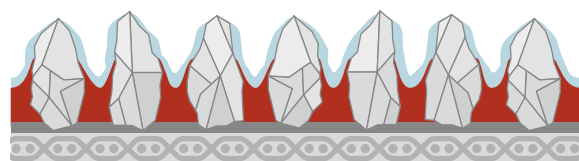
VSM CERAMICS (CER)



Дополнительные активные слои VSM



VSM TOP SIZE



VSM STEARATE

Абразивы на основе керамического зерна **VSM CERAMICS Plus** отличаются улучшенными характеристиками самозатачивания при обработке высоколегированных сталей и специальных сплавов с высоким давлением прижима.

Уникальная структура микрокристаллов **VSM CERAMICS Plus** обеспечивает более тонкое скалывание зерна с образованием более острых режущих граней. Это способствует снижению температуры в контактной зоне и повышает срок службы абразивов.

Абразивное зерно **VSM CERAMICS** обеспечивает оптимальный съем материала. Это высококачественный продукт для широкого спектра стационарных и мобильных применений, отличающийся к тому же превосходным соотношением цена-качество.

Для сухого шлифования нержавеющей и жаропрочных сталей, а также цветных металлов рекомендуется использование продуктов с **VSM TOP SIZE**. Благодаря дополнительному активному слою, в несколько раз улучшается процесс резания, и в то же время снижается температура в зоне шлифования. Срок службы абразива значительно увеличивается.

VSM STEARATE оптимизирует процесс резания при шлифовании мягких материалов (деформируемые сплавы/цветные металлы), предотвращая прилипание частиц материала к абразивным зернам, т.е. засаливание абразива.



VSM CERAMICS



Рулоны (макс. ширина)	Широкие ленты	Узкие ленты	Диски	Основа	Тип зерна	Дополнительные характеристики	Съем материала	Качество поверхности	Серия VSM													
							20	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
1480	●	●		Ткань	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■							XK885Y
1480	●	●		Ткань	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■							XK880Y
1480		●		Ткань	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE			■	■	■	■	■	■								XK885T
1480	●	●		Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊	■	■														XK888Z
1480/1380	●	●		Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■										XK877Z
1480	●			Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■	■												XK870Y
1480	●	●		Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■	■	■							XK875X
1480	●	●		Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■							XK870X
1480			⊙	Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, велюровая основа					■	■	■	■								XK870K
1480	●			Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■													XK850Y
1480	●	●		Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■	■	■							XK850X
1480			⊙	Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE			■	■	■	■	■	■								XK870T
1480	●	⊙		Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■	■	■							XK870J
1480/1050		○		Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	XK870F
1480			⊙	Ткань	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, велюровая основа					■	■	■	■	■		■	■				XL870F
1480		●		Ткань	VSM CERAMICS	◀ STEARATE, ◊			■	■	■	■										XK733X
1480	●	●		Ткань	VSM CERAMICS	◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■							XK760Y
1480	●	●		Ткань	VSM CERAMICS	◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■							XK760X
1480			○	Ткань	VSM CERAMICS	велюровая основа			■	■												XK760K
1470			●	Фибра	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE	■	■	■	■	■	■	■	■	■							XF885
1470			●	Фибра	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE	■	■	■	■	■	■	■	■	■							XF870
1470			●	Фибра	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE			■	■	■	■	■	■	■							XF850
1470			●	Фибра	VSM CERAMICS		■	■	■	■	■	■	■	■	■							XF760
1450	⊙	⊙		Бумага	VSM CERAMICS Plus						■	■	■	■								XP780

Условные обозначения:

○ для давления прижима от низкого до среднего
 ⊙ для среднего давления прижима
 ● для давления прижима от среднего до высокого
 ◊ подходит также для применения с СОЖ

F очень гибкий
J гибкий
T жесткий и гибкий
X жесткий
Y очень жесткий
Z чрезвычайно жесткий

▼ **TOP SIZE** дополнительный охлаждающий слой
 ◀ **STEARATE** дополнительный компонент против засаливания



VSM – больше, чем просто буквы

VSM – это компетентность, качество и индивидуальный подход

Мало кто понимает процессы шлифования так же хорошо, как мы. Мы не просто обеспечиваем высокоточное шлифование поверхности, но и анализируем индивидуальные условия шлифования у заказчиков, чтобы найти оптимальное, долгосрочное решение. Глубокое знание специфики технологий шлифования – одна из отличительных особенностей «VSM AG».

Мы знаем абразивы

Так как понимаем их. Компания «VSM AG» сама разрабатывает и производит все основные компоненты, такие как тканевая основа, связка и шлифовальное зерно, на своей производственной площадке в Ганновере. «VSM AG» постоянно разрабатывает новые составы абразивного зерна, улучшает их качество и совершенствует процесс производства, что позволяет компании оставаться одним из самых опытных мировых производителей керамического зерна.

Компетентность на базе практического опыта

Специалисты VSM обеспечивают поддержку потребителей по всему миру, независимо от того,

среднее это предприятие или крупный концерн. Тесное сотрудничество с производителями оборудования, экспертами по СОЖ и исследовательскими институтами обеспечивает нашим потребителям возможность заблаговременно извлекать пользу из технологических тенденций.

Наши знания к Вашим услугам

Технический центр «VSM AG» в Ганновере располагает конференц-залом для организации обучающих тренингов и семинаров. Также здесь проводятся расширенные практические испытания, что делает возможным воспроизведение конкретных применений заказчиков с анализом и проверкой результатов.

Сертификация и мировое признание

Уже много лет «VSM AG» успешно проходит сертификацию в соответствии со стандартами ISO 9001:2008. Кроме того, компания является членом организаций FEPA, oSa и Союза немецких производителей шлифовального инструмента (VDS).

